

Link do produktu: <https://www.motorus.pl/liqui-moly-2661-zabezpieczenie-polaczen-gwintowych-srednio-mocny-10-ml-50c-do-150c-p-70274.html>

LIQUI MOLY 2661 zabezpieczenie połączeń gwintowych ŚREDNIO MOCNY 10 ml, -50C do +150C

Cena	29,00 zł
Dostępność	2 do 30 dni
Czas wysyłki	2 do 30 dni
Numer katalogowy	2661.LM
Producent	LIQUI MOLY

Opis produktu

LIQUI MOLY 2661 zabezpieczenie połączeń gwintowych klej do gwintów średnio mocny 10 ml, -50C do +150C

Środek do zabezpieczania połączeń gwintowych - średnio demontowalny.
Trwale zabezpiecza połączenia gwintowe. Nadaje się do wszystkich metalowych połączeń gwintowych.

Cechy produktu:

Zabezpieczenie połączeń gwintowych klej - średnio mocne
Zakres temp. -50 st. C do +150 st. C
Twardnieje po 10-15 min
Zabezpieczenie połączeń gwintowych Liqui Moly.

Właściwości:

- odporny na naprężenia i wibracje
- bardzo szybko się utwardza
- szeroki zakres temperatur pracy
- może być stosowany na tłustych powierzchniach
- zapobiega wyciekom
- kontrolowany stosunek momentu obrotowego do naprężenia

Dane techniczne:

Postać płynna
Rozmiary gwintów wszystkie rodzaje
Moment zerwania 16 Nm DIN EN 15865
Dominujący moment obrotowy 10 Nm DIN EN 15865
Odporność chemiczna stosunkowo dobra na oleje, benzynę, niezamarzający płyn chłodniczy, wodę, płyn hamulcowy; (w stanie utwardzonym)
Siła początkowa 2-10 min (aktywne); 10-60 min (pasywne)
Siła funkcjonalna 2-3 godz
Wytrzymałość końcowa 12 godz
Temperatura robocza zasięg -60 do 150 / -60 do 150 ° C
Wartość tarcia gwintu 0,13
Ścinanie ściskane siła 16 N / mm² DIN EN 15337
Podstawa/zasada ester metakrylowy
Gęstość 1,1 g / cm³ DIN EN 542
Kolor / wygląd niebieski
Zapach charakterystyczny
Lepkość w 23 ° C 1000 mPas

Obszary zastosowań:

Do wszystkich popularnych nakrętek i śrub wszystkich klas.

Zastosowanie:

Nakładać równomiernie na śruby i nakrętki. Utwardza się bez obecności powietrza. Rozróżnia się aktywne i pasywne materiały w czasie utwardzania. Materiały aktywne odnoszą się do metali o wysokiej zawartości żelaza lub miedzi (np. żelazo, stal, miedź, mosiądz, brąz). Materiały aktywne zapewniają szybkie utwardzanie. Materiały pasywne takie jak stal wysokostopowa (nierdzewna), cynk, aluminium lub tworzywa sztuczne utwardzają się bardzo wolno lub tylko przy pomocy aktywatora.